

OTTOSEAL®**S 100**

Hoja de datos técnicos

Sellante de silicona de 1 comp. a base de acetato

Para interiores y exteriores

Propiedades:

- **Con efecto fungicida y bacterioestático**
Resistente al moho y a las bacterias
- **Propiedades únicas de procesamiento**
Superficie excelentemente alisable
- **Muy buena resistencia a la intemperie, envejecimiento y UV**
Para aplicaciones duraderas en interior y exterior
- **Valor de expansión con 100 % (ISO 37, S3A): 0,3 N/mm²**

Campos de aplicación:

- Juntas de dilatación y de unión en aplicaciones sanitarias
- Sellar juntas de dilatación en paredes y suelos
- Pegado y sellado de ladrillos de vidrio
- Sellado de cristal de perfil (p. ej. acristalamiento de perfil)

Normas y pruebas:

- Comprobado según EN 15651 - Parte 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Comprobado según EN 15651 - Parte 2: G CC 25 LM
- Comprobado según EN 15651 - Parte 3: XS 1
- Comprobado según EN 15651 - Parte 4: PW INT 12,5 E
- Apto para aplicaciones según la hoja informativa IVD Nro. 3-1+3-2+14+31+35
- Sello de calidad del IVD - Asociación industrial para sellantes - Comprobado por el ift - Instituto para Tecnología de Ventanas, Rosenheim
- Conforme al reglamento (CE) Nro. 1907/2006 (REACH)
- Clase francesa de emisión VOC A+
- Declaración en Baubook Austria
- EMICODE® EC 1 Plus - muy bajo en emisiones
- Para la conformidad de DGNB y LEED® vea la hoja de datos de sostenibilidad
- Reacción al fuego comprobada según EN 13501: Clase E

Observaciones especiales:

EMICODE® es una marca comercial registrada de GEV e. V. (Düsseldorf)
Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej. decoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. decolorar) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los materiales.

Durante el curado se liberan continuamente reducidas cantidades de ácido acético.

Durante el procesamiento y el curado debe asegurarse una buena ventilación.

El tiempo de vulcanización se extiende a medida que aumente el grosor de capa de la silicona. Las siliconas de un componente no son idóneas para adhesiones superficiales, a no ser que se dan las condiciones constructivas especiales para ello. En caso de emplear sellante de silicona con un grosor de capa superior a 15 mm, debe dirigirse previamente al Dpto. de Tecnología de Aplicación.

Observaciones para el procesamiento del tono de color "Alu": Sírvase observar que durante el "moldeo" de la silicona, es decir cuando las capas de silicona se superponen (p. ej. en zonas angulares), se pueden formar líneas de separación claramente visibles. Estas líneas ya no se pueden eliminar mediante un alisado posterior. Este efecto se produce exclusivamente con el tono de color "Alu". La causa se debe al pigmento de color que produce el efecto metálico. Esta es una propiedad típica del producto en el tono de color "Alu" y no presenta un defecto del producto. Para evitar este efecto, debe observarse durante el alisado que se evita la superposición de las capas de silicona.

Evitar el contacto con materiales que contienen betún o ablandantes, como p. ej. butil, EPDM, neopreno, pinturas aislantes y negras.

En el saneamiento de juntas contaminadas con moho debe eliminarse completamente todo el sellante elástico. Antes de una nueva junta deben tratarse las zonas afectadas de las juntas con spray anti-moho OTTO para eliminar las esporas de moho eventualmente existentes. En caso contrario puede presentarse nuevamente una formación de moho en las juntas a pesar de la propiedad fungicida del sellante. Observe las indicaciones en la hoja de datos técnicos del spray anti-moho OTTO.

Datos técnicos:

Tiempo de formación de piel con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min]	~ 10
Curado en 24 hrs. con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [mm]	~ 2-3
Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C]	+ 5 / + 35
Viscosidad con 23 °C	pastoso, resistente a la fluencia
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Dureza shore A según ISO 868	~ 20
Deformación total permitida [%]	25 (1)
Clase según ISO 11600 F	25 LM
Valor de tensión de dilatación con 100 % según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 0,3
Alargamiento de rotura en base a ISO 37, S3A [%]	~ 900
Resistencia a la tracción según ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,8
Resistencia de temperatura desde/hasta [°C]	- 40 / + 180
Tasa de relleno según ISO 8394-1 [g/min]	~ 140 - 170
Pérdida de volumen según ISO 10563 [%]	< 10
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para cartucho/bolsa [meses]	18

1) ¡Sírvase observar las normas y pruebas!

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjase a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

Tratamiento previo:

Las superficies de adhesión deben estar limpias, libres de grasa, secas y resistentes. Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión. Limpieza de sustratos no porosos: Limpieza con OTTO Cleaner T (tiempo de aireación aprox. 1 minuto) y un paño limpio y libre de hilachas. Limpieza de sustratos porosos: Limpiar las superficies en forma mecánica, con un cepillo de acero o una muela abrasiva, de partículas sueltas.

Tabla de imprimación:

Los requisitos para sellados y adhesiones elásticos dependen de las influencias externas individuales. Variaciones extremas de temperatura, fuerzas de dilatación y cizallamiento, el contacto repetido con agua etc., plantean un alto nivel de esfuerzo a la unión por adhesión. En estos casos se aconseja en caso de recomendaciones (p. ej. +/OTTO Primer 1216) el uso del imprimador indicado para obtener una unión con alta capacidad de carga.

Cristal acrílico/PMMA (plexiglás, etc.)	-
Sanitario acrílico (p. ej. tinas)	+ / 1101
Aluminio brillante	+
Aluminio anodizado	1216
Aluminio, recubierto de polvo	1101 / T
Aluminio, recubierto de polvo (con teflón)	T
Hormigón	1105
Ladrillo de hormigón granulado	-
Plomo	-
Acero inoxidable	1216
Hierro	-

Recubrimiento con resina epoxi	T
Cristal	+ / 1226
Madera, laseada (con disolvente)	+
Madera, laseada (sistemas acuosos)	1216
Madera, barnizada (con disolvente)	1216
Madera, barnizada (sistemas acuosos)	1215 / 1226
Madera, no tratada	1215 / 1225 (1)
Cerámica, vidriada	+ (2)
Cerámica, no vidriada	+
Perfiles plásticos (PVC duro, p. ej. Vinnolit)	1217 / 1226
Cobre	-
Planchas de resina de melamina (p. ej. Resopal®)	1216
Latón	-
Piedra natural (mármol, granito etc.)	-
Poliéster	+
Polipropileno (PP)	-
Hormigón con celdillas	1105
Revoque	1105
PVC duro	1217 / 1225
Láminas de PVC blando	1217 / 1226
Hojalata	-
Cinc, hierro galvanizado	-

1) En caso de una alta exposición al agua se recomienda consulta el Dpto. de Técnica de Aplicación.

2) En losetas cerámicas con un recubrimiento especial de la superficie, como Ceramicplus de Villeroy + Boch, recomendamos un tratamiento previo con OTTO Cleanprimer 1226; en caso de otros recubrimientos de superficie se recomienda consultar el Dpto. de Técnica de Aplicación o bien realizar pruebas previas.

+ = buena adhesión sin imprimación

- = no apto

T = Se recomienda ensayo/prueba previa

Indicaciones de aplicación:

Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación.

La fecha precisa de vencimiento se indica en la rotulación del envase y debe observarse obligatoriamente.

Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando los productos se conservan durante períodos prolongados (varias semanas) con temperaturas/humedad del aire más elevadas y/o se transportan bajo estas condiciones, no puede excluirse una reducción de la durabilidad o bien una alteración de las propiedades del material.

Forma de suministro:

	Cartucho 300 ml	Bolsa de lámina aluminio 400 ml	Bolsa de lámina aluminio 580 ml
alu	S100-03-C14	a pedido	a pedido
antracita	S100-03-C67	a pedido	a pedido
anémona	S100-03-C22	a pedido	a pedido
arena volcánica	S100-03-C6776	a pedido	a pedido
azul croco	S100-03-C753	a pedido	a pedido
azul egeo	S100-03-C695	a pedido	a pedido
azul sorento	S100-03-C42	a pedido	a pedido
azul whisper	S100-03-C92	a pedido	a pedido
bali	S100-03-C21	a pedido	a pedido
basalto	S100-03-C1105	a pedido	a pedido
beige arena	S100-03-C6672	a pedido	a pedido
beige bahamas	S100-03-C10	a pedido	a pedido
beige pastel	S100-03-C74	a pedido	a pedido
beige playa	S100-03-C1106	a pedido	a pedido
beige rojo	S100-03-C82	a pedido	a pedido
beige vainilla	S100-03-C1107	a pedido	a pedido
bermudas	S100-03-C25	a pedido	a pedido

blanco	S100-03-C01	S100-07-C01	a pedido
blanco antiguo	S100-03-C51	a pedido	a pedido
blanco gris	S100-03-C70	S100-07-C70	a pedido
blanco juntas	S100-03-C69	a pedido	a pedido
blanco nieve	S100-03-C116	a pedido	a pedido
caramelo	S100-03-C09	a pedido	a pedido
castaña	S100-03-C1082	a pedido	a pedido
chinchilla	S100-03-C45	a pedido	a pedido
cottofuge	S100-03-C75	a pedido	a pedido
croco	S100-03-C24	a pedido	a pedido
curry	S100-03-C19	a pedido	a pedido
efecto plateado	S100-03-C510	a pedido	a pedido
egeo	S100-03-C91	a pedido	a pedido
fango	S100-03-C6777	a pedido	a pedido
grafito claro	S100-03-C1168	a pedido	a pedido
gris	S100-03-C02	S100-07-C02	a pedido
gris 15	S100-03-C776	a pedido	a pedido
gris amanecer	S100-03-C961	a pedido	a pedido
gris antiguo	S100-03-C1170	a pedido	a pedido
gris arena 18	S100-03-C2044	a pedido	a pedido
gris asfalto	S100-03-C808	a pedido	a pedido
gris cardo	S100-03-C81	a pedido	a pedido
gris claro Nro. 21	S100-03-C501	a pedido	a pedido
gris de ágata	S100-03-C62	a pedido	a pedido
gris flash	S100-03-C787	S100-07-C787	a pedido
gris franela	S100-03-C72	S100-07-C72	a pedido
gris hormigón	S100-03-C56	S100-07-C56	a pedido
gris hormigón Nro. 31	S100-03-C706	a pedido	a pedido
gris juntas	S100-03-C71	S100-07-C71	a pedido
gris luminoso	S100-03-C38	a pedido	a pedido
gris piedra	S100-03-C79	a pedido	a pedido
gris plateado	S100-03-C94	S100-07-C94	S100-08-C94
gris plateado Nro. 17	S100-03-C910	a pedido	a pedido
gris platín	S100-03-C52	a pedido	a pedido
gris pálido	S100-03-C86	a pedido	a pedido
gris rojo	S100-03-C1010	a pedido	a pedido
gris sanitario	S100-03-C18	S100-07-C18	S100-08-C18
gris seda	S100-03-C77	S100-07-C77	a pedido
gris titanio	S100-03-C1172	a pedido	a pedido
jazmín	S100-03-C08	a pedido	a pedido
magnolia	S100-03-C23	a pedido	a pedido
manhattan	S100-03-C43	S100-07-C43	a pedido
marrón intenso	S100-03-C7117	a pedido	a pedido
melba	S100-03-C1169	a pedido	a pedido
menta	S100-03-C40	a pedido	a pedido
natura	S100-03-C55	a pedido	a pedido
neblina	S100-03-C230	S100-07-C230	a pedido
negro	S100-03-C04	a pedido	a pedido
negro aterciopelado	S100-03-C5176	a pedido	a pedido
pardo	S100-03-C05	a pedido	a pedido
pardo almendra	S100-03-C1104	a pedido	a pedido
pardo corzo	S100-03-C07	a pedido	a pedido
pardo medio	S100-03-C15	a pedido	a pedido
pardo rojo	S100-03-C7116	a pedido	a pedido
pardo tabaco	S100-03-C1167	a pedido	a pedido
pergamon	S100-03-C84	a pedido	a pedido
rojo rubín	S100-03-C59	a pedido	a pedido
rojo vivo	S100-03-C35	a pedido	a pedido
sahára	S100-03-C103	a pedido	a pedido
seda	S100-03-C6778	a pedido	a pedido
sombra	S100-03-C60	a pedido	a pedido
stella	S100-03-C27	a pedido	a pedido
sunset	S100-03-C26	a pedido	a pedido

transparente	S100-03-C00	a pedido	a pedido
verde musgo	S100-03-C11	a pedido	a pedido
Unidad de envase			
Pzs. / Palet	1200	900	600

Indicaciones de seguridad:

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad.
Después del curado terminado, el producto queda completamente inodoro.

Eliminación:

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

Responsabilidad por vicios:

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consintencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, así como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan el usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en <http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales>