

**OTTOSEAL®****S 70****Hoja de datos técnicos****Propiedades:**

- Sellante de silicona de 1 comp. con reticulación neutra - libre de MEKO
- Garantía - No provoca una contaminación de borde en piedras naturales
- Alta resistencia al entallado y las roturas
- Muy buena resistencia a la intemperie, envejecimiento y UV
- No corrosivo
- Sellantes con fungicida
- Disponible en colores de estructura con superficie similares a piedras
- Disponible también en colores opacos
- Alisado correcto de colores mates - vea las indicaciones de aplicación en la hoja de datos técnicos.
- Valor de expansión con 100 % (ISO 37, S3A): 0,5 N/mm<sup>2</sup>

**Campos de aplicación:**

- Sellado y junta en mármol y todas las piedras naturales, como p. ej. piedra arenisca, cuarcita, granito, gneis, pórfido, etc., en interiores y exteriores
- Sellado de juntas de dilatación en suelos, paredes y fachadas
- Adhesión compensadora de movimiento de piedras naturales en metal, p. ej. peldaños sobre una construcción metálica
- Sellado y junta de piscinas de mármol/piedra natural, también de juntas bajo agua
- Sellado de cristal lacado y esmaltado
- Para el sellado externo de espejos en combinación con piedras naturales
- Relleno de juntas entre losetas cerámicas y piedra natural en exteriores, con los apoyos de losetas de la marca TERRA LEVEL

**Normas y pruebas:**

- Comprobado según EN 15651 - Parte 1: F EXT-INT 25 LM, o bien F EXT-INT CC 20 LM
- Comprobado según EN 15651 - Parte 3: XS 1
- Comprobado según EN 15651 - Parte 4: PW EXT-INT 25 LM (1)
- Comprobado según ISO 16938-1 del SKZ Würzburg (Revisión de contaminación de zona borde de piedras naturales a causa de sellantes de juntas)
- Comprobado según ASTM C 1248 von DL Laboratories New York (Revisión de contaminación de zona borde de piedras naturales a causa de sellantes de juntas)
- Apto para aplicaciones según la hoja informativa IVD Nro. 1+3-1+3-2+9+14+23+25+27+30+31+35
- Sello de calidad del IVD - Asociación industrial para sellantes - Comprobado por el ift - Instituto para Tecnología de Ventanas, Rosenheim
- Conforme al reglamento (CE) Nro. 1907/2006 (REACH)
- Clase francesa de emisión VOC A+
- Declaración en Baubook Austria
- (1) Rige solo para colores mates de OTTOSEAL® S 70 - todos los demás colores cumplen con la PW INT 12,5 E
- EMI CODE® EC 1 Plus R - muy bajo en emisiones
- Para la conformidad de DGNB y LEED® vea la hoja de datos de sostenibilidad

**Observaciones especiales:**

Antes del empleo del producto, el usuario debe asegurar que los materiales/materiales en la zona de contacto estén compatibles con éste y entre sí y no puedan producir ningún daño o alteración (p. ej. decoloración). En materiales que se procesan a continuación en la zona del producto, el usuario debe aclarar previamente que sus ingredientes o bien evaporaciones no puedan perjudicar o alterar (p. ej. decolorar) el producto. El usuario debe consultar en caso dado el fabricante respectivo de los

materiales.

Durante el curado se liberan continuamente reducidas cantidades de una unión de oxima.

Durante el procesamiento y el curado debe asegurarse una buena ventilación.

El tiempo de vulcanización se extiende a medida que aumente el grosor de capa de la silicona. Las siliconas de un componente no son idóneas para adhesiones superficiales, a no ser que se dan las condiciones constructivas especiales para ello. En caso de emplear sellante de silicona con un grosor de capa superior a 15 mm, debe dirigirse previamente al Dpto. de Tecnología de Aplicación.

Observaciones para el procesamiento del tono de color "Acero inoxidable": Sírvase observar que durante el "moldeo" de la silicona, es decir cuando las capas de silicona se sobrepone (p. ej. en zonas angulares), se pueden formar líneas de separación claramente visibles. Estas líneas ya no se pueden eliminar mediante un alisado posterior. Este efecto se produce exclusivamente con el tono de color "Acero inoxidable". La causa se debe al pigmento de color que produce el efecto metálico. Esta es una propiedad típica del producto en el tono de color "Acero inoxidable" y no presenta un defecto del producto. Para evitar este efecto, debe observarse durante el alisado que se evita la sobreposición de las capas de silicona.

Una alta exposición al humo de tabaco e influencias similares puede llevar a una descoloración del sellante.

Evitar el contacto con materiales que contienen betún o ablandantes, como p. ej. butil, EPDM, neopreno, pinturas aislantes y negras.

En el saneamiento de juntas contaminadas con moho debe eliminarse completamente todo el sellante elástico. Antes de una nueva junta deben tratarse las zonas afectadas de las juntas con spray anti-moho OTTO para eliminar las esporas de moho eventualmente existentes. En caso contrario puede presentarse nuevamente una formación de moho en las juntas a pesar de la propiedad fungicida del sellante. Observe las indicaciones en la hoja de datos técnicos del spray anti-moho OTTO.

#### Datos técnicos:

Tiempo de formación de piel con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [min]	~ 10
Curado en 24 hrs. con 23 °C/50 % de hum. rel. aire [mm]	~ 2 - 3
Temperatura de procesamiento desde/hasta [°C]	+ 5 / + 35
Viscosidad con 23 °C	pastoso, resistente a la fluencia
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,0
Densidad con 23 °C según ISO 1183-1, mate [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,3
Dureza shore A según ISO 868	~ 30
Deformación total permitida [%]	25 (1)
Valor de tensión de dilatación con 100 % según ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 0,5
Alargamiento de rotura en base a ISO 37, S3A [%]	~ 600
Resistencia a la tracción según ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 1,4
Resistencia de temperatura desde/hasta [°C]	- 40 / + 180
Tasa de relleno según ISO 8394-1 [g/min]	~ 130 - 160
Pérdida de volumen según ISO 10563 [%]	< 10
Estabilidad de almacenamiento con 23 °C/50 % de hum. rel. aire para cartucho/bolsa [meses]	15

1) ¡Sírvase observar las normas y pruebas!

Estos valores no están destinados para la elaboración de especificaciones. Por favor, diríjase a OTTO-CHEMIE antes de seguir con la elaboración de las especificaciones.

#### Tratamiento previo:

Las superficies de adhesión deben estar limpias, libres de grasa, secas y resistentes.

Las superficies de adhesión debe limpiarse y liberarse de todas las contaminaciones, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, sellantes o adhesivos antiguos, así como cualquier otra sustancia que podría perjudicar la adhesión. Limpieza de sustratos no porosos: Limpieza con OTTO Cleaner T (tiempo de aireación aprox. 1 minuto) y un paño limpio y libre de hilachas.

Limpieza de sustratos porosos: Limpiar las superficies en forma mecánica, con un cepillo de acero o una muela abrasiva, de partículas sueltas.

#### Tabla de imprimación:

Los requisitos para sellados y adhesiones elásticos dependen de las influencias externas individuales. Variaciones extremas de temperatura, fuerzas de dilatación y cizallamiento, el contacto repetido con agua etc., plantean un alto nivel de esfuerzo a la unión por adhesión. En estos casos se aconseja en caso de recomendaciones (p. ej. +OTTO Primer 1216) el uso del imprimador indicado para obtener una unión con alta capacidad de carga.

ABS	T
Cristal acrílico/PMMA (plexiglás, etc.)	T
Sanitario acrílico (p. ej. tinas)	+ / 1101
Aluminio brillante	+
Aluminio brillante (en zonas continuamente húmedas o bajo agua)	1216
Aluminio anodizado	+
Aluminio anodizado (en zonas continuamente húmedas o bajo agua)	1216
Aluminio, recubierto de polvo	1101 / T
Aluminio, recubierto de polvo (con teflón)	T
Hormigón	1105 / 1215 / 1218
Hormigón (en zonas continuamente húmedas o bajo agua)	1218
Ladrillo de hormigón granulado	1216
Plomo	+
Acero inoxidable	1216
Hierro	+
Recubrimiento con resina epoxi	+ / 1216
Cristal	+
Madera, laseada (con disolvente)	+
Madera, laseada (sistemas acuosos)	+
Madera, barnizada (con disolvente)	+
Madera, barnizada (sistemas acuosos)	+
Madera, no tratada	+ (1)
Cerámica, vidriada	+ (2)
Cerámica, vidriada (en zonas continuamente húmedas o bajo agua)	1216
Cerámica, no vidriada	+
Cerámica, no vidriada (en zonas continuamente húmedas o bajo agua)	1218
Clinker	+ / 1216
Piedra artificial	+ / 1216
Perfiles plásticos (PVC duro, p. ej. Vinnolit)	+ / 1227
Cobre	+ / 1216 (3)
Planchas de resina de melamina (p. ej. Resopal®)	+ / 1216
Latón	+ / 1216 (3)
Piedra natural	+ / 1216 (4)
Piedra natural (mármol, granito etc.) (en zonas continuamente húmedas o bajo agua)	1216 / 1218 (5)
Poliéster	+
Poliéster/GFK (zona bajo agua)	1217
Polipropileno (PP)	T
Hormigón con celdillas	1105 / 1215
Revoque	+ / 1105 / 1215
PVC duro	1217 / 1227
Láminas de PVC blando	+ / 1217 / 1227
Piedra arenisca	1102
Hojalata	1216
Cinc, hierro galvanizado	1216

- 1) En caso de una alta exposición al agua se recomienda consulta el Dpto. de Técnica de Aplicación.
- 2) En losetas cerámicas con un recubrimiento especial de la superficie, como Ceramicplus de Villeroy + Boch, recomendamos un tratamiento previo con OTTO Cleanprimer 1226; en caso de otros recubrimientos de superficie se recomienda consultar el Dpto. de Técnica de Aplicación o bien realizar pruebas previas.
- 3) Es posible una reacción de siliconas neutras con metales ferrosos, como p. ej. cobre, latón, etc. Para el curado se necesita una admisión de aire sin obstáculos.
- 4) En función de las influencias externas y del tipo de piedra natural puede requerirse una imprimación. En caso de piedras naturales con exposición al agua (p. ej. en baños y duchas) recomendamos siempre el uso de OTTO Primer 1216. En caso de juntas en piedras naturales en piscinas o saunas u otras aplicaciones bajo el agua recomendamos consultar nuestro Dpto. de Técnica de Aplicación.
- 5) En aplicaciones subacuáticas, las piedras naturales poco absorbentes (p. ej. granito), deben ser tratadas previamente con OTTO Primer 1216, y las piedras naturales altamente absorbentes (p. ej., cuarcita) con OTTO Primer 1218.

+ = buena adhesión sin imprimación

- = no apto

T = Se recomienda ensayo/prueba previa

**Indicaciones de aplicación:**

Particularmente en caso de superficies no pulidas de piedra natural es importante no distribuir el sellante de silicona sobrepasando las juntas, ya que estos restos se pueden eliminar posteriormente sólo con dificultad.

Especialmente para superficies de piedra natural sensibles, ásperas y absorbentes, como arenisca y caliza, recomendamos enmascarar los bordes de las juntas para evitar que el material sellante se introduzca a presión en la superficie de la piedra natural durante el alisado. Esto conduce a manchas que no se pueden eliminar posteriormente. Los depósitos de polvo en los residuos de silicona pueden provocar una mayor contaminación.

En el alisado de tones mates con el agente alisador de mármol de OTTO debe observarse lo siguiente: La junta debe repasarse una sola vez con una herramienta alisadora que se sumerge previamente en el agente alisador de mármol de OTTO. Mientras más se repasa la superficie con el agente alisador, más se pierde el efecto mate y la junta adquiere un aspecto más brillante.

Aplicar alisante de silicona de mármol OTTO (en forma no diluida) para el alisado. Cantidades excesivas deben lavarse o retirarse en forma instantánea. No se recomienda el uso de alisantes típicos (p. ej. detergente, etc.) debido a la gran sensibilidad de manchas de algunos tipos de mármol y piedra natural.

Debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación es necesario que el usuario realice siempre una prueba de manipulación y aplicación.

La fecha precisa de vencimiento se indica en la rotulación del envase y debe observarse obligatoriamente.

Recomendamos almacenar nuestros productos en los envases originales no abiertos en forma seca (< 60 % de hum. rel. aire) en un rango de temperatura de + 15° C a + 25° C. Cuando los productos se conservan durante períodos prolongados (varias semanas) con temperaturas/humedad del aire más elevadas y/o se transportan bajo estas condiciones, no puede excluirse una reducción de la durabilidad o bien una alteración de las propiedades del material.

**Forma de suministro:**

	Cartucho 310 ml	Bolsa de lámina aluminio 400 ml
acero inoxidable	S70-04-C197	a pedido
antracita	S70-04-C67	S70-07-C67
antracita mate	S70-04-C1300	a pedido
azul adria	S70-04-C990	a pedido
azul lábrador	S70-04-C1390	a pedido
beige bahamas	S70-04-C10	S70-07-C10
beige bahámas mate	S70-04-C6115	a pedido
beige piedra arenisca	S70-04-C1110	a pedido
beige rojo	S70-04-C82	a pedido
blanco	S70-04-C01	S70-07-C01
blanco mate	S70-04-C6112	a pedido
chinchilla	S70-04-C45	a pedido
estructura celeste	S70-04-C44	a pedido
estructura gris azul	S70-04-C47	a pedido
estructura gris cardo	S70-04-C111	a pedido
estructura gris claro	S70-04-C109	a pedido
estructura gris juntas	S70-04-C110	a pedido
estructura gris rojo	S70-04-C41	a pedido
estructura rojo arena	S70-04-C32	a pedido
estructura verde plateado	S70-04-C34	a pedido
galaxy	S70-04-C4720	a pedido
gris antracita	S70-04-C137	a pedido
gris antracita mate	S70-04-C6116	a pedido
gris flash	S70-04-C787	a pedido
gris harmigón mate	S70-04-C6113	a pedido
gris hormigón	S70-04-C56	S70-07-C56
gris juntas	S70-04-C71	a pedido
gris luminoso	S70-04-C38	a pedido
gris nocturno	S70-04-C1109	a pedido
gris otoño	S70-04-C1108	a pedido
gris perla	S70-04-C80	S70-07-C80
gris sanitario	S70-04-C18	S70-07-C18
gris sanitario mate	S70-04-C6111	a pedido
jazmín	S70-04-C08	a pedido

jazmín mate	S70-04-C6117	a pedido
manhattan	S70-04-C43	S70-07-C43
manhattan mate	S70-04-C1282	a pedido
neblina	S70-04-C230	a pedido
negro	S70-04-C04	a pedido
negro grafito	S70-04-C1391	a pedido
negro mate	S70-04-C6114	a pedido
pardo	S70-04-C05	a pedido
pergamon	S70-04-C84	a pedido
sunset	S70-04-C26	a pedido
transparente	S70-04-C00	S70-07-C00
verde oscuro	S70-04-C37	a pedido
<b>Unidad de envase</b>		
<b>Pzs. / Palet</b>	<b>1200</b>	<b>900</b>

**Indicaciones de seguridad:**

Sírvase observar la hoja de datos de seguridad.  
Después del curado terminado, el producto queda completamente inodoro.

**Eliminación:**

Para mayores informaciones sobre la eliminación, vea la hoja de datos de seguridad.

**Responsabilidad por vicios:**

Todas las indicaciones en este impreso se basan en los conocimientos técnicos y experiencias adquiridas hasta la fecha. No liberan al procesador de la necesidad de realizar propias pruebas y ensayos debido al gran número de posibles influencias en el procesamiento y la aplicación. Las indicaciones en este impreso y las explicaciones de OTTO-CHEMIE en relación a este impreso no presentan ninguna aceptación de una garantía. Las declaraciones de garantía requieren de una declaración escrita y expresa de OTTO-CHEMIE para adquirir validez legal. Las consistencias indicadas en esta hoja de datos presenta las propiedades del objeto a suministrar en forma amplia y definitiva. Las proposiciones de uso no presentan un aseguramiento para la idoneidad para el uso propuesto. Nos reservamos el derecho a realizar adaptaciones del producto en el sentido del avance técnico, así como nuevos desarrollos. Estamos gustosamente a su disposición para sus consultas, también en relación a eventuales problemas especiales de aplicación. Cuando nuestros productos son usados para una aplicación que está sujeta a la obligación de autorización oficial, es el usuario quien asume la responsabilidad para conseguir estas autorizaciones. Nuestras recomendaciones no liberan el usuario de la responsabilidad de considerar la posibilidad del perjuicio de derechos de terceros y - en caso necesario - proceder con la aclaración correspondiente. Por lo demás referimos a nuestras Condiciones Comerciales Generales, particularmente en relación a una eventual responsabilidad por vicios. Nuestras condiciones comerciales generales se encuentran en <http://www.otto-chemie.de/es/condiciones-comerciales>