

Adhesivos anaeróbicos Cyberbond

21.10.2005

Aplicación principal	producto	resistencia	color	viscosidad [mPa-s]	curado en...min.	resistencia final en...h	resistencia al cizallamiento [N/mm ²]	par de rotura [Nm]	par residual [Nm]	capacidad de relleno	temperatura [°C]	Descripción	producto	
T- asegurar roscas	TM 11	baja	violeta	650	30 - 60	24	4	4	4	M 12	0,04 - 0,13	- 50 / + 150	para fácil desmontaje de tornillos	TM 11
	TM 44	media	azul	900	15 - 30	12	10	14	20	M 20	0,06 - 0,18	- 50 / + 150	aplicación universal, desmontaje con herramientas normales	TM 44
	TH 62	alta	rojo	2.500	20 - 40	12	25	25	40	R 3"	0,10 - 0,25	- 50 / + 150	alta viscosidad altamente resistente, sellado de roscas con capacidad de llenar grietas	TH 62
	TM 66	alta	verde	500	20 - 40	12	21	22	35	M 20	0,05 - 0,15	- 50 / + 150	para la aplicación difícil en tornillos, pernos	TM 66
R- fijación	RL 65	alta	verde	15	20 - 40	12	23	14	30	M 5	0,01 - 0,05	- 50 / + 150	aplicación posterior de piezas ensambladas como cojinetes, muy líquido, penetrante	RL 65
	RL 67	alta	verde	190	15 - 30	12	38	34	50	M 12	0,04 - 0,13	- 50 / + 150	para piezas cilíndricas como cojinetes, pernos, casquillos, etc. penetrante	RL 67
	RM 82	alta	verde	600	15 - 30	12	34	28	42	M 20	0,02 - 0,10	- 50 / + 200	Con buenas propiedades también en latón, resistente a temperaturas, capilar	RM 82
	RM 88	alta	verde	800	15 - 30	12	38	42	50	M 20	0,05 - 0,15	- 50 / + 200	resistente a temperaturas, para las fijaciones de piezas cilíndricas como cojinetes,pernos, etc.	RM 88
	RH 98	alta	verde	3.200	20 - 40	12	38	44	50	M 36	0,10 - 0,30	- 50 / + 200	resistente a temperaturas máximas, llena las holguras, fija sellados difíciles	RH 98
	RH 99	alta	verde	2.600	20 - 40	12	30	30	42	R 3"	0,10 - 0,25	- 50 / + 150	para uniones muy difíciles	RH 99
S- sellado	SH 22	baja	blanco	8.000	90 - 180	24	10	12	12	R 3"	0,10 - 0,30	- 50 / + 150	para desmontaje fácil de tubos, bridas y superficies densas	SH 22
	SH 27	media	amarillo	22.000	15 - 30	24	11	20	14	R 2"	0,10 - 0,40	- 50 / + 150	resistencia media para rosca de gas y para tubos,DVGW autorizado (DIN EN 751-1(01.05.1997 para gas	SH 27
	SH 33	media	naranja	4.000	20 - 40	12	12	14	8	-	0,10 - 0,25	- 50 / + 150	para aplicaciones universales y bridas	SH 33
	SH 38	media	azul	8.000	20 - 40	24	10	18	16	R 2"	0,10 - 0,25	- 50 / + 150	resistencia media para rosca de gas y para tubos,DVGW autorizado (DIN EN 751-1(01.05.1997 para gas	SH 38
	SM 40	media	marrón	500	30 - 60	24	14	16	12	M 20	0,05 - 0,15	- 50 / + 150	para juntas hidráulicas y neumáticas	SM 40
	SH 55	media	rojo	15.000	30 - 60	24	8	16	16	-	0,10 - 0,30	- 50 / + 200	para uniones de bridas en altas y difíciles temperaturas	SH 55
	SH 58	alta	rojo	60.000	80 - 160	24	11	22	36	-	0,10 - 0,50	- 50 / + 150	alta viscosidad y tixotropía para el sellado de bridas, llena holguras	SH 58
	SM 77	alta	verde	1.400	15 - 30	12	36	45	45	M 36	0,05 - 0,20	- 50 / + 200	fijador de productos, resistente a altas temperaturas	SM 77
	Titan 7567	baja	blanco	14.000	15 - 30	24	3	5	2	R 1/2"	0,10 - 0,30	- 50 / + 150	Class 6861 06 - material de sellado. Certificación ANSI / NSF - 61; aprobado para el sellado de tuberías donde la rosca sea 1/2 ", también apto para aplicaciones de tuberías para agua potable. Las aplicaciones por edificio deberán ser entre 30 y 200. Certificación US	Titan 7567
Titan 7680	alta	verde	1.300	15 - 30	12	38	40	45	R 1/2"	0,06 - 0,20	- 50 / + 150	Titan 7680		
Titan 8242	media	azul	100	20 - 40	24	10	15	10	R 1/2"	0,04 - 0,10	- 50 / + 150	Titan 8242		

Los productos en color azul son considerados como estándares

todos los valores están basados en magnitud, resistencia y tiempo de secado medidos en metal

viscosidad medida en cono/tabla a 20° C

resistencia al cizallamiento en N/mm² según DIN 54452

momento de ruptura según DIN 54454

stockage a temperatura de ambiente 12 meses

Observe la fecha de caducidad en la etiqueta.